

DAT

DIGITAL AUDIO TAPE

1.Tecnología en la que se basa

La DAT (Digital Audio Tape) fue creada en 1987 por Sony Corp. Fue el prim er m edio disponible para poder grabar sonido en form a digital, con un alcance relativam ente fácil. Sin em bargo, llegó a las manos de pocos clientes personales porque fue (y actualmente es) un formato para usos profesionales, debido a sus num erosas caracteristicas, que lo hicieron el predilecto de los estudios:

- Tamaño más pequeño que un cassette analógico (con una sola cara, sin cortes)
- Sam pleo variable: Fue elprim er medio que permitía variar la tasa de muestreo de los originales 441 kHz a 32 kHz (para aumentar su duración) o a 48 kHz (para mejorar aún más su calidad, quedando fuera del límite deloído humano). Y otros fabricantes (Pioneer) desarrollaron máquinas que pueden grabar y reproducir a 96 kHz.

Con esto, quedó más que confirmado su uso profesional, de hecho, se puede preparar un CD tan sólo con una de éstas máquinas.

O tras características son:

- Emplea modulación PCM
- Frecuencias de muestreo de 32,44 1 y 48 Hz
- Cuantización linealde 16 bits y no linealde 12 bits
- Corrección de errores Doubly Reed-Solom on
- Modulación de 8 a 10 bits
- Duración: En elmercado hay cintas desde 16 m inutos (para demos de estudio) a 3 horas (grabar un concierto completo...y nos sobraría cinta).
- Protección de Copias: tambien conocido com o SerialCopy
 M anagment System (SCMS), perm ite controlar las sucesivas copias digitales
 hechas con la DAT. Este sistem a fue heredado por todos los formatos
 digitales

de sonido que no requieren computadoras (DCC, MiniDisc, Grabadoras Hi-Fide CDs).

Las lectoras profesionales perm iten a voluntad, habilitar o suprim ir esta protección.

Este form ato se caracterizó también por <u>su alta complejidad</u>, ya que para lograr almacenar talcantidad de información, se requería un sistem a eficiente y con baja tasa de errores. La solución la dió la industria del video, usando cabezas rotatorias (estas cabezas giran a 1800 rpm, por sobre la cinta) y alver la máquina en plena operación, es muy similar a una grabadora de video de 8 milímetros.

A pesar de todas las virtudes, la cabeza rotatoria hace caro de fabricar eldeck. A pesar de ello, unos pocos aventureros tom aron el riesgo de este sistem a.

Q uizás tengam os DAT para rato, debido aluso profesional, pero ya no será un medio hogareño, por su costo y porque no hay DAT pregrabados.

Y com o almacena una gran cantidad de datos, se puede usar com o una forma de guardar datos en una computadora. Pronto se implantaría com o un sistema usualde hacer respalsos en ellas, y esta en pleno auge.

Podem os encontrar dos form atos:

- Rotary head (R-DAT)
- Stationary head (S-DAT)

1.1 Características del formato "Rotary Head"

- Baja velocidad lineal
- Gran ancho de banda
- Pistas diagonales
- Velocidad de cinta de 8.15mm/s
- 22 Gybes de información = 2 horas de audio
- 2 cabezas situadas a 180 grados entre si
- La grabación en modo azimuth es usada para reducir las interferencias entre pistas adyacentes (ángulos azimuth de +20 y -20 grados)
- Elborrado se lleva a cabo sobreescribiendo nuevos datos en la cinta.

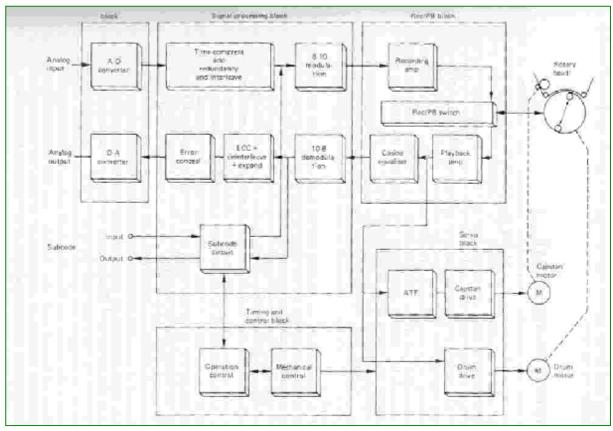


Figura 21D iagram a de bloques de un R-DAT

1.2 Características del formato "Stationary Head"

- Es el sucesos de los sistem as estacionarios que utilizan cabezales magnéticos multipista.
- Graba unas 20 pistas longitudinalmente en la cinta.
- Densidad de grabado 64 kbits/pulgada.
- Velocidad de cinta 47.6mm/s (la misma que en cassettes analógicos)
- Duración de 90 m inutos

1.3 Corrección de errores:

La cinta esta siem pre en contacto con los cabezales rotatorios durante la reproducción y elm odo de búsqueda. A dem ás es dado a los efectos de deformación en la manufacturación o debido a factores ambientales, por lo que se necesita un sistema de corrección de errores. DAT está diseñado para corregir errores aleatorios y de rafagas.

A leatorio: la interferencia entre pistas adyacentes produce imperfecciones y elborrado de la señal, inestabilidad mecánica.

A rafagas: debido a polvo, cabezales sucios...

Los errores que se perm iten corregir son aquellos que no se han expandido por varias pistas.

1.4 DAT profesionales:

Aplicaciones:

Grabación portatil.

Broadcast de televisión y radio.

Edición.

M asterización de CD´s.

Características:

Compatibilidad con elformato de usuario

Subcódigo profesional.

Grabación con 44 1Khz sin límites.

Interface AES/EBU

SM PTE/EBU para sincronización.

Característica de lectura después de escritura para ${\tt m}$ onitorización de program as.

Función de lectura modificando escritura para edición electrónica.

2. Equipos DAT en elmercado

Pese a que el sistem a no está muy vigente y la localización de equipos ha sido un poco complicada, aquí se van a mostrar algunos equipos existentes en el mercado para la reproducción de cintas.

De la compañía Foxtex:

• D5

- I/O balanceado entre 4 y -10dbu
- AES/EBU &SP-DIF
- Selector de frecuencias I/O
- 2 m odos de cuantificación
- Controlrem oto por infrarrojos
- Frecuencias de muestreo de 32Khz,44 1Khz y 48Khz.

- Hasta cuatro horas de reproducción a 32Khz (m odo de larga reproducción)
- Controlde errores mediante PCM
- Funciones de m em oria extendida



Fig 2.5 Equipos DAT:D5

• D15

- DAT expandible
- 8M b de m em oria DRAM
- Interfaz serie RS-232 opcional
- Niveles de referencia seleccionables: -12,-18 y -20 dB
- Muestreo de conversores A/D de 18bits 64xydeD/A de 20bits 128x.
- Protección sobre com andos seleccionables m ediante panel frontal.



Fig 2.6 Equipos DAT: D15

• <u>D25</u>

- Buffer de 16M b de RAM
- I/O AES/EBU
- RS 422 & 37 pines uso paralelo
- Generador interno T/C & lector rápido
- Display led
- Frecuencia de tx de 2.4M bps.
- De uso profesional.



Fig 2.7 Equipos DAT: D25

• <u>D30</u>

- 2 puertos paralelos par RS 422 perm itiendo el control, e incluso otros 9 pines adicionales
- Lector de banda estrecha LTC & UTC
- Canal independiente de reproducción
- Canal independiente de grabación
- S incronización según estándares de referencia para texto, video&DAT.
- Conversores A /D D /A de 18 bits
- Buffer de m em oria RAM de 16 M bits.



Fig 2.8 Equipos DAT:D30

• PP4

- Dat portatil profesional
- Dimensiones: 3627mmx108mmx226mm
- Peso 3 2Kg sin bateria
- Cuantificación linealde 16 bits
- Panel LCD para funciones com pletas de displays
- 2 horas de duración de la bateriaN P1B
- O scilador interno de testeo de frecuencia 1 Khz.
- Diseño de 4 cabezales.



Fig 2.9 Equipos DAT:PP4

Existen otras com pañías que también han desarrollado sistem as digitales DAT, de los que cabe destacar elHHB



Fig 2 10 Equipos DAT: HHB

De Sony y Tascam aunque existen no se ha encontrado nada catalogado, y de Panasonic también existen los modelos D7/8 por ejemplo que son portátiles.

3. Cintas DAT profesionales en elmercado



	D	uración	Código	P/Unit.Bs.	
PRO DAT A	pogee	19 m in.	AD-19	4 890 ,00	
Sony DAT F	rofessional	15 m in.	PD P-15C	00,000. 8	
Sony DAT F	Professional	35 m in.	PD P-35C	4 290 ,00	
Sony DAT F	rofessional	50 m in.	PD P-50C	4.690,00	
Sony DAT F	rofessional	65 m in.	PD P-65C	4 890 ,00	
Sony DAT F	rofessional	95 m in.	PD P-95C	5 590 ,00	
Sony DAT F	rofessional	125 m in.	PD P-1250	6 290 ,00	

4. Algunos lugares dónde comprar DAT´s en la red

TotalM edia, Inc.	800 848-4118
Terrapin Tapes	www.tm-tape.com Tape@tm-tape.com 800 677-8650
Tapehouse (UK)	www.ttapes.com +44 1923 447332
Sound Supplies UK	members al com/tapehouse Tapehouse@aol.com +44 141 334 7072 www.jeremyland.demon.co.uk
Recorded M edia Supply	818 562-6527
Now!Recording Systems	www.blankmedia.com recmdia@primenet.com 800 859-3579
NationalRecordingSupplies	www.tapes.com nowrec@aol.com 800 538-2336 www.nrstapes.com sales@nrstapes.com

800 222-0490 x313 M egasoft www.megasoft.com/media navaj@megasoft.com Masterpiece A/V 888-462-7828 www.masterpieceav.com masterpieceav@prodigy.net Ned Keye/ 800 529-3267 www.datacartridge.com Data Cartridge Depot datacart@ultranet.com Hi-FiSales and Service 912 228-0093 www.oade.com ("O ade Brothers") jim@oade.com Cassette House 800 321-5738 www.tape.com artmuns@tape.com American Digital 888 872-3287 www.am-dig.com mail@am-dig.com DAT decks The Little W arehouse 800 445-8273 www.tlwtape.com tlwtape@sprynet.com Terrapin Tapes 800 677-8650 www.ttapes.com Sound Supplies UK D8 and +44 141 334 7072 used www jeremyland demon co uk gear Sonic Sense 303 698-1296 New and www henge com/~sncsns used sncsns@henge.com decks. 888-462-7828 Masterpiece A/V www.masterpieceav.com masterpieceav@prodigy_net Klay Anderson Audio 800 367-5529 New and www.klav.com used lance@klay.com decks. Hi-FiSales and Service 912 228-0093 www.oade.com ("O ade Brothers") oade@delphi com Galaxy M usic 800 653-4327 U sed www.creativeloafing.com/... equipme nt galaxymzk@aol.com The DAT Store 310 828-6487 gdavis@loop.com Bayview Pro Audio 888 718-0300 S/PDIF www.olywa.net/duper cards, duper@olywa.net

used equipme nt.

American Digital

888 872-3287
www.am-dig.com
mail@am-dig.com

5. Conclusiones

Poco más cabe decir de un sistem a obsoleto del cualpoco se conserva. Las nuevas tecnologías les han ido desmarcando del mercado casi incluso antes de su introducción en el mercado a nivel usuario.

6. Referencias

Los lugares en los que se ha encontrado la información han sido diversos, muchas veces saltando de unos lugares a otros a través de links, de los cuales no de todos van a poder ser referenciados, no obstante los enlaces importantes para el desarrollo de este capítulo han sido:

- http://cisem.iponet.es/cybergneb/mp3/dat.html
- http://www.cybercollege.com/span/tup044.htm
- http://www.ekletix.om/dat-heads/vendors
- http://www.secure-catalog.com/ss/tmi/page16.htm
- http://www.secure-catalog.com/ss/tmi/page17.htm
- http://www.secure-catalog.com/ss/tmi/page18.htm
- http://www.secure-catalog.com/ss/tmi/page174.htm
- http://www.foxtex.co.jp/int/pages/sets/prodset.htm
- http://www.sonices.es

A unque parezcan unas cuantas refencias se han consultado más deldoble para este capítulo ya que eltrabajo se inició por aquíy no estaba muy definido todavía elfiltro de buscador que mejor información proporcionase sobre lo que se estaba buscando.